


Tema : La importancia de la calidad de los alambres MIG-MAG

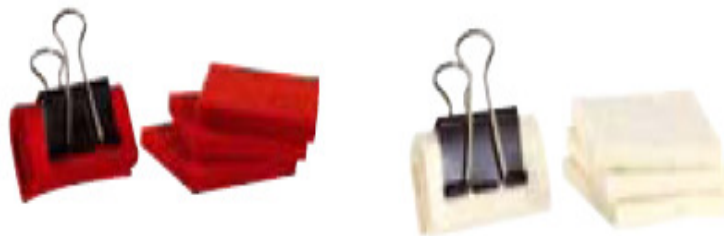
En un sistema MIG-MAG la alimentación del alambre es primordial sobretodo si se trata de aplicaciones con altas velocidades de deposito. Por tal motivo la calidad del alambre-electrodo debe superar varios requisitos de manufactura entre otros:

La superficie del alambre debe ser lisa, suave , libre de ralladuras y el cobrizado debe ser compacto y uniforme .

El Cast . AWS especifica que para diámetro de .035" y mayores no debe ser menor a 15" y para diámetros de alambre .030" y menores no debe ser menor a 12" .

Helix . AWS especifica que el "torcido del alambre" no debe ser mayor a 1" (25mm) en cualquiera de los casos

	Problema	Causa	Solución
	Alimentación del alambre en forma intermitente	Rodillos mal calibrados suciedad en el alambre	ajustar de acuerdo al diámetro colocar almohadillas limpiadoras
	Desgaste anormal de las puntas de contacto	cast demasiado cerrado hellix mayor a 1"	Revisar el alambre , cambiar la bobina Revisar el alambre , cambiar la bobina



Pregunta : Si el **cast** y el **helix** están fuera de norma que problemas me generan? -Básicamente una alimentación de alambre deficiente y un desgaste excesivo en puntas de contacto y guías (liners). Paros constantes e incremento de los tiempos muertos.

Dudas y comentarios : camacho@binzel.com.mx

Dato útil:

Cast: Es el diámetro de la curva del alambre

Helix: Es la separación del alambre sobre una superficie plana

